

HORIMET S.A.C.
HORNOS E INSUMOS METALURGICOS S.A.C.

DESOXIDANTE DE COBRE DE ALTA CONDUCTIVIDAD

TUBO DESOXIDANTE DC-30

CARACTERÍSTICAS:

Polvo amorfo. Fabricado con insumos de primera calidad mediante procesos termoquímicos.

PROPIEDADES:

Gran reductor de óxidos metálicos debido a su excelente afinidad con el oxígeno.

APLICACIONES:

Básicamente en fundición de cobre, para la eliminación del óxido cuproso (Cu₂O) del baño fundido sin afectar su conductividad eléctrica posterior. También en la fundición de acero para aumentar su templabilidad.

PRESENTACIÓN:

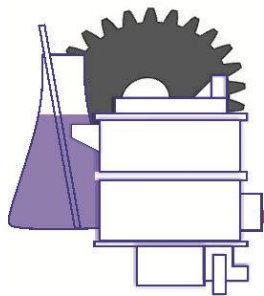
En cápsulas de cobre, con envoltura plástica para proteger de la humedad.

Contenido neto: 50 gr. Por cápsula.

PROCEDIMIENTO PARA SU EMPLEO:

Para usar los tubos DC-30, proceda de acuerdo a las siguientes instrucciones:

1. Con anticipación de por lo menos 30 minutos del inicio del tratamiento metalúrgico, colocar las cápsulas en un recipiente metálico (previamente retirar



la envoltura plástica) y ubicarlo en la zona caliente del horno, cuya temperatura no exceda los 80 C. No exponer los tubos al fuego directo.

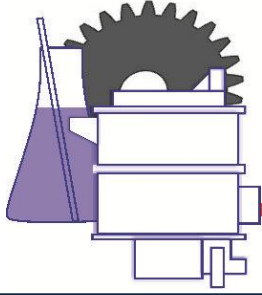
2. Preparar con anticipación una horquilla de fierro, recubriéndola con pintura refractaria la extensión que será sumergida y luego secarla bien.
3. Controlar la temperatura del baño: 1180 C – 1200 C.
4. Desgasificar el baño con DEGAS-100 o DEGAS - 180.
5. Colocar 1 ó 2 tubos desoxidantes DC-30 en la horquilla (según la cantidad de cobre que se requiera desoxidar) y sumergirlo rápidamente hasta el fondo del crisol. Agitar el baño con la misma horquilla. El operario que realice este trabajo, deberá estar protegido con el equipo de seguridad apropiado.
6. Sacar una probeta y observar el rechupe, la desoxidación culminará cuando se haya logrado un rechupe significativo, mientras no se logre este objetivo se continuará aplicando el tubo desoxidante DC-30 en la forma ya indicada.

DOSIFICACIÓN:

Por cada 50 a 100 Kg. De cobre fundido en una atmósfera neutra y bajo una buena capa de carbón, utilizar un tubo DC-30.

ALMACENAMIENTO:

Los tubos DC-30 se deben conservar en lugares secos y en cajas de cartón o en bolsas de polipropileno, cerrados herméticamente. Manipular con cuidado para evitar daños en la envoltura plástica.



HORIMET S.A.C.

HORNOS E INSUMOS METALURGICOS S.A.C.



Mz. D3. Lote 16. Urb. Alameda del Norte. Puente Piedra.
Telefax: (511) 550-1749. Cel: 969728610
Web: www.coladacontinua.com
E-mail: informes@coladacontinua.com horimet@hotmail.com
LIMA – PERU.