

HORIMET S.A.C.
HORNOS E INSUMOS METALURGICOS S.A.C.

AFINADOR DE GRANO

REFINAL 40

1.- Características:

Polvo amorfo compuesto básicamente de elementos químicos que afinan los granos del aluminio.

2.- Propiedades:

Afina el tamaño del grano del aluminio dándole mayor dureza y resistencia. Aumenta la fluidez del aluminio haciendo más fácil la extrusión de perfiles, barras, platinas, etc

3.-Aplicaciones:

Se aplica para afinar el grano en fundiciones de aluminio y sus aleaciones.

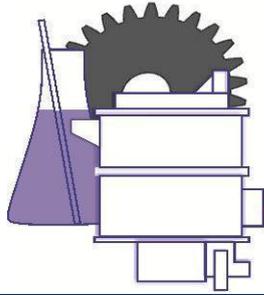
4.-Presentación:

En bolsas de plástico de 5 Kg.

Procedimiento para su empleo:

Para usar el REFINAL – 40 proceda de acuerdo a las siguientes instrucciones:

Con anticipación de por lo menos 30 minutos del inicio del proceso de afinamiento; hacer paquetes del REFINAL-40 con láminas de aluminio en la cantidad requerida de acuerdo a la carga. Por ejemplo si la carga es de 300 Kg. La cantidad requerida de REFINAL-40 es de 450 gr. Entonces se debe preparar dos paquetes de 225 gr cada uno. Dichos paquetes ubicarlos en una zona caliente del horno cuya temperatura no exceda de 80 °C. No exponer los paquetes a fuego directo.



HORIMET S.A.C.
HORNOS E INSUMOS METALURGICOS S.A.C.

Con mucha anticipación preparar una campana con tubo de fierro de 4" de ϕ por 4 "de longitud y espesor de $\frac{1}{4}$ "con agujeros de $\frac{1}{2}$ " y mango de fierro de $\frac{5}{8}$ " ϕ por 1.6 m de longitud. Pintar la campana con pintura refractaria, secarla y precalentarla.

La temperatura del baño se debe encontrar dentro del rango : 700 °C – 750 °C

Colocar los paquetes dentro de la campana y sujetarlas para que no caigan al momento de introducirlas en el baño.

Introducir la campana hasta el fondo del crisol y dejar que permanezca allí por unos 3 minutos moviendo la campana de un lado a otro (en el fondo del crisol).

Retirar la campana del baño y vaciar su contenido en la superficie del baño. Con la misma campana empujar hasta el fondo repetidas veces (rablear) tratando de introducir el REFIMAL – 40 caliente en el seno del aluminio fundido. Es importante esta operación para que el producto surta el efecto esperado.

6.- Dosificación:

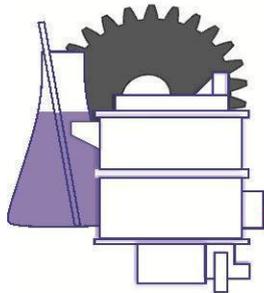
El REFIMAL-40, se debe dosificar el 0.15% de la carga.

7.- Almacenamiento:

Las bolsas del REFIMAL – 40, se deben conservar en un lugar seco y en cajas cerradas. No dañar la bolsa plástica. El producto tiene sales higroscópicas.

8.- Seguridad:

No es dañino para la salud, pero hay que manipular siempre con equipo de seguridad, guantes, respirador y gafas.

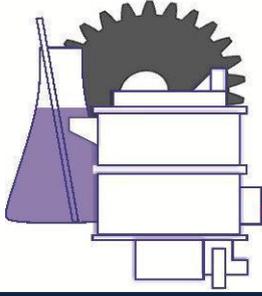


HORIMET S.A.C.

HORNOS E INSUMOS METALURGICOS S.A.C.



Mz. D3. Lote 16. Urb. Alameda del Norte. Puente Piedra.
Telefax: (511) 550-1749. Cel: 969728610
Web: www.coladacontinua.com
E-mail: informes@coladacontinua.com horimet@hotmail.com
LIMA – PERU.



HORIMET S.A.C.

HORNOS E INSUMOS METALURGICOS S.A.C.

